

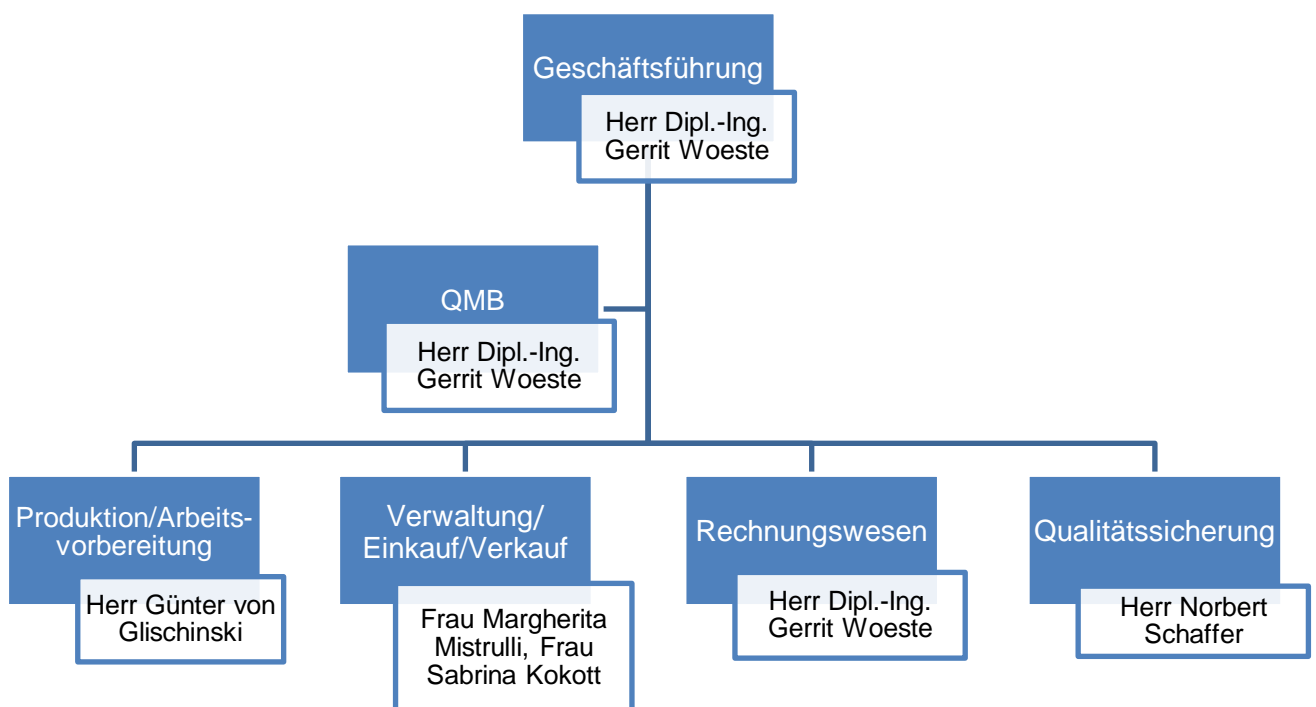
Inhalt:

1. Allgemeine Angaben zum Unternehmen	Seite 2
2. Organigramm	Seite 3
3. Zertifizierung	Seite 4
4. Umstempelbescheinigung	Seite 5
5. Leistungsspektrum	Seiten 6-7
6. Maschinenliste	Seiten 8-11

1. Allgemeine Angaben zum Unternehmen

Firmenname:	Jamos GmbH
Gründung:	1980
Anschrift:	Schmalenhofer Straße 29 42551 Velbert, Germany
Kommunikation: Telefon: Telefax: Mail: Homepage:	+49 (0) 2051 80111-0 +49 (0) 2051 80111-40 info@jamos-cnc.com www.jamos-cnc.com
Ansprechpartner:	Telefon-Durchwahl/:
<u>Geschäftsführung:</u> Herr Dipl.-Ing. Gerrit Woeste	+49 (0) 2051 80111-0
<u>Betriebsleiter:</u> Herr Günter von Glischinski	+49 (0) 2051 80111-29
<u>Qualitätssicherung:</u> Herr Norbert Schaffer	+49 (0) 2051 80111-26
<u>Vertrieb/Einkauf/AV:</u> Frau Margherita Mistrulli	+49 (0) 2051 80111-21
<u>Vertrieb/Einkauf/AV:</u> Frau Sabrina Kokott	+49 (0) 2051 80111-23
Anzahl der Mitarbeiter:	
Gesamt: Produktion: Qualitätssicherung: Verwaltung:	18 Mitarbeiter 11 Mitarbeiter + 2 Azubi 1 Mitarbeiter 4 Mitarbeiter

2. Organigramm



3. Zertifizierung



für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Jamos GmbH
Schmalenhofer Strasse 29
42551 Velbert
Deutschland

Geltungsbereich

Erzeugnisse der CNC Zerspanungs- und Schweißtechnik incl. Montage

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 100 040511
Auditbericht-Nr. 3521 2554

Gültig von 2016-03-19
Gültig bis 2019-03-18
Erstzertifizierung 2004


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-05-29

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



4. Umstempelbescheinigung

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 811/U-09 0010

Name und Anschrift des Unternehmens: **Jamos GmbH CNC-Zerspanung
Schmalenhofer Straße 29
42551 Velbert
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.


Prüfgrundlage: **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.3**

Prüfbericht Nr.: W641-VM 8-10-2017

Geltungsbereich: **Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Betriebsstätte: **Jamos GmbH CNC-Zerspanung
Schmalenhofer Straße 29
42551 Velbert
Deutschland**

Gültigkeit: **08/2020**
(Das Zertifikat wurde erstmalig am 18.08.2010 ausgestellt.)

Köln, 01.08.2017 
im Auftrag
Dipl.-Ing. Oliver Theisen

Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Regionalbereich: Rheinland Westfalen, Standort: Wuppertal, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Friedrich-Engels-Allee 346, D-42283 Wuppertal, Tel. 0202 5275 263, info@de.tuv.com

M-210-D-Rev21

10/201 4.08.D.04 © TÜV, TUEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

5. Leistungsspektrum

Wir sehen uns als Spezialist für Sonderbauteile mit komplexen Geometrien aus schwer zerspanbare Werkstoffe wie Stellite, Inconel und Hasteloy.

Wir stellen eine Vielzahl an verschiedenen Produkten nach Vorgabe unserer Kunden für Druckleitungen, Druckbehälter und Gasarmaturen, sowie Bauteile für Landmaschinen und Spezialventile für die chemische Industrie her. Hierbei spielen hohe Festigkeiten, Drücke und Temperaturen, als auch Verschleißfestigkeit und Säurebeständigkeit, sowie die Chargenrückverfolgbarkeit eine wesentliche Rolle.

Diese Bauteile werden in folgenden **Branchen** eingesetzt:

- Druckbehälterindustrie
- Landmaschinenbau
- Armaturenindustrie
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Öl- und Gasindustrie
- Kraftwerksbau
- Kfz-Industrie
- Maschinen- und Anlagenbau.

Dabei verarbeiten wir **Werkstoffe**, wie z.B.:

- rost- und säurebeständige Stähle
- Guß- und Schmiedewerkstoffe (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer)
- HRSA (Superlegierungen)
- allgemeine Stähle (Vergütungsstahl, Werkzeugstahl)
- NE-Metalle (Messing, Aluminium, Kupfer).

Der für uns optimale **Abmessungsbereich** liegt bei den Drehmaschinen zwischen Ø 70 mm und Ø 400 mm und bei den Bearbeitungszentren bis ca. x: 900 mm, y: 600 mm, z: 500 mm.

Die Schwerpunkte unserer Fertigung sind **Kleinserien** bis max. 500 Stück.

Um unseren Kunden den gewünschten **Service** zu liefern, bieten wir neben dem Zerspanen noch folgende **Dienstleistungen** an:

- Technische Beratung und Unterstützung
- Schweißen, auch von schwer-zerspanbaren Werkstoffen, wie z.B. Stellite
- Schweißverfahren analog AD 2000 mit Verfahrensprüfung und Abnahme durch den TÜV
- Druck- bzw. Dichtigkeitsprüfung bis 6 bar unter Wasser
- Magnetpulverrisprüfung
- Umstempelungen von metallischen Werkstoffen
- Baugruppenmontage.

Und in Zusammenarbeit mit externen Partnern:

- Schleifen
- Honen
- Verzahnen
- Galvanische Oberflächenbehandlungen (verzinken, eloxieren, verchromen, usw.)
- Laserschneiden
- Wärmebehandlungen (härten, nitrieren, vergüten, usw.).

6. Maschinenliste

CNC – Drehmaschinen

Mazak 250 M-Y	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 600 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak 250 M-Y	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 500 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak Quick Turn Nexus 450 II M	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, Reitstock, Lünette, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 580 mm, max. Drehlänge 2.000 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Emco Turn 65	12 Werkzeugplätze, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge 520 mm
Gildemeister N.E.F. CT 60	12-fach Revolver, Reitstock, 3 Backenfutter, max. Drehdurchmesser 520 mm, max. Drehlänge 940 mm
Monforts RNC 5	12-fach Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, Reitstock, max. Drehdurchmesser 315 mm, max. Drehlänge 600 mm
Monforts RNC 4	Reitstock, 2 und 3 Backenfutter, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 600 mm

Bearbeitungszentren

Hermle C 40 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 83 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspannfläche: Ø 600 mm
Hermle C 30 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 32 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, 80 Bar Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspannfläche: Ø 600 mm
Heller MC 16	Horizontal, Palettenwechsler, 80 Magazinplätze (Kettenmagazin), mit IKZ, 80 bar Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 630 mm
Hurco VMX 30	Vertikal, 24 Werkzeuge, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 400 mm
Hurco VMX 42	Vertikal, 42 Werkzeuge, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 1.060 mm, y: 610 mm, z: 610 mm
Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine

Schweißanlagen

MIG/MAG Pulsschweißanlage AMT HYBRID 6000M	vollelektronisches Schweißgerät Technische Daten: Drahtgeschwindigkeit = 0,5-20 m/Min, Massivdrahtdurchmesser = 0,8-1,6 mm, Fülldrahtdurchmesser = 1,0-2,4 mm, Motorspannung = 42V, Motorleistung = 90 W
WIG-Schweißautomat Cloos GL 400 T	mit Reitstockdrehvorrichtung Dalex D-RDV 500 2/2
MAG-Schweißautomat Dalex CGW 306	mit Drehwerk Dalex D-RDVJ 500 1/1
WIG-Schweißanlage Rehm Invertig Pro 240	Schutzgas-Schweißanlage 240 AC/DC Technische Daten: Einstellbereich 3-240 A, max. Leistungsaufnahme 9,3 kVA

Qualitätssicherung

Zeiss Numerex Eclipse 550 3D	3D-Messmaschine, Arbeitsbereiche: x: 500 mm, y: 550 mm, z: 580 mm
Dr. Schneider P 300	Profilprojektor, Werkstückgewicht max. 20 kg, Arbeitsbereiche: x: 200 mm, y: 100 mm, z: 100 mm
Karl Deutsch	Magnetpulverrissprüfgerät
Mahr Perthometer	Rauheitsprüfgerät
Mahr Digimar 817 CLM	Höhenmessgerät, Messbereich 0 – 600 mm
Keyence XM -1200	Bildgeführtes 3D – Koordinatenmessgerät, Modellreihe XM Messbereich 600 mm x 300 mm x 200 mm
Keyence IM - 7000	Bildgestütztes Messsystem, Standardmessmodus: 200 mm x 200 mm (4 x R50) Präzisionsmessmodus: 125 x 125 mm
Mahr MarSurf MarWin	Konturmessplatz MarSurf CD 120

sonstige

Röntgen Signiergerät	Elektrogravur, Beschriftung auch längerer Teile möglich, max. Länge der Beschriftung 150 mm, max. Höhe 300 mm
Amada Säge	Max. Stangendurchmesser: 280 mm, max. Stangenlänge: 7.000 mm
Abdruckmaschine	6 bar Betriebsdruck unter Wasser, für Dichtigkeitsprüfung
Reinigungsanlage	Reinigungsanlage für kleinere Artikel, Waschmedium Avantin (Korrosionsschutz bis zu 6 Wochen möglich)

Gerne erhalten Sie weitere Informationen jederzeit auf Anfrage.

Stand: Juni 2018