

6. Maschinenliste

CNC – Drehmaschinen

Mazak 250 M-Y	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 600 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak 250 M-Y	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 500 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak Quick Turn Nexus 450 II M	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, Reitstock, Lünette, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 580 mm, max. Drehlänge 2.000 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Emco Turn 65	12 Werkzeugplätze, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, mit IKZ, max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge 520 mm
Gildemeister N.E.F. CT 60	12-fach Revolver, Reitstock, 3 Backenfutter, max. Drehdurchmesser 520 mm, max. Drehlänge 940 mm
Monforts RNC 5	12-fach Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, Reitstock, max. Drehdurchmesser 315 mm, max. Drehlänge 600 mm
Monforts RNC 4	Reitstock, 2 und 3 Backenfutter, max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 600 mm

Bearbeitungszentren

Hermle C 40 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 83 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspannfläche: Ø 600 mm
Hermle C 30 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 32 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, 80 Bar Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspannfläche: Ø 600 mm
Heller MC 16	Horizontal, Palettenwechsler, 80 Magazinplätze (Kettenmagazin), mit IKZ, 80 bar Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 630 mm
Hurco VMX 30	Vertikal, 24 Werkzeuge, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 400 mm
Hurco VMX 42	Vertikal, 42 Werkzeuge, mit IKZ, Arbeitsbereiche: x: 1.060 mm, y: 610 mm, z: 610 mm
Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine

Schweißanlagen

MIG/MAG Pulsschweißanlage AMT HYBRID 6000M	vollelektronisches Schweißgerät Technische Daten: Drahtgeschwindigkeit = 0,5-20 m/Min, Massivdrahtdurchmesser = 0,8-1,6 mm, Fülldrahtdurchmesser = 1,0-2,4 mm, Motorspannung = 42V, Motorleistung = 90 W
WIG-Schweißautomat Cloos GL 400 T	mit Reitstockdrehvorrichtung Dalex D-RDV 500 2/2
MAG-Schweißautomat Dalex CGW 306	mit Drehwerk Dalex D-RDVJ 500 1/1
WIG-Schweißanlage Rehm Invertig Pro 240	Schutzgas-Schweißanlage 240 AC/DC Technische Daten: Einstellbereich 3-240 A, max. Leistungsaufnahme 9,3 kVA

Qualitätssicherung

Zeiss Numerex Eclipse 550 3D	3D-Messmaschine, Arbeitsbereiche: x: 500 mm, y: 550 mm, z: 580 mm
Dr. Schneider P 300	Profilprojektor, Werkstückgewicht max. 20 kg, Arbeitsbereiche: x: 200 mm, y: 100 mm, z: 100 mm
Karl Deutsch	Magnetpulverrissprüfgerät
Mahr Perthometer	Rauheitsprüfgerät
Mahr Digimar 817 CLM	Höhenmessgerät, Messbereich 0 – 600 mm
Keyence XM -1200	Bildgeführtes 3D – Koordinatenmessgerät, Modellreihe XM Messbereich 600 mm x 300 mm x 200 mm
Keyence IM - 7000	Bildgestütztes Messsystem, Standardmessmodus: 200 mm x 200 mm (4 x R50) Präzisionsmessmodus: 125 x 125 mm
Mahr MarSurf MarWin	Konturmessplatz MarSurf CD 120

sonstige

Röntgen Signiergerät	Elektrogravur, Beschriftung auch längerer Teile möglich, max. Länge der Beschriftung 150 mm, max. Höhe 300 mm
Amada Säge	Max. Stangendurchmesser: 280 mm, max. Stangenlänge: 7.000 mm
Abdrückmaschine	6 bar Betriebsdruck unter Wasser, für Dichtigkeitsprüfung
Reinigungsanlage	Reinigungsanlage für kleinere Artikel, Waschmedium Avantin (Korrosionsschutz bis zu 6 Wochen möglich)

Gerne erhalten Sie weitere Informationen jederzeit auf Anfrage.

Stand: Juni 2018